

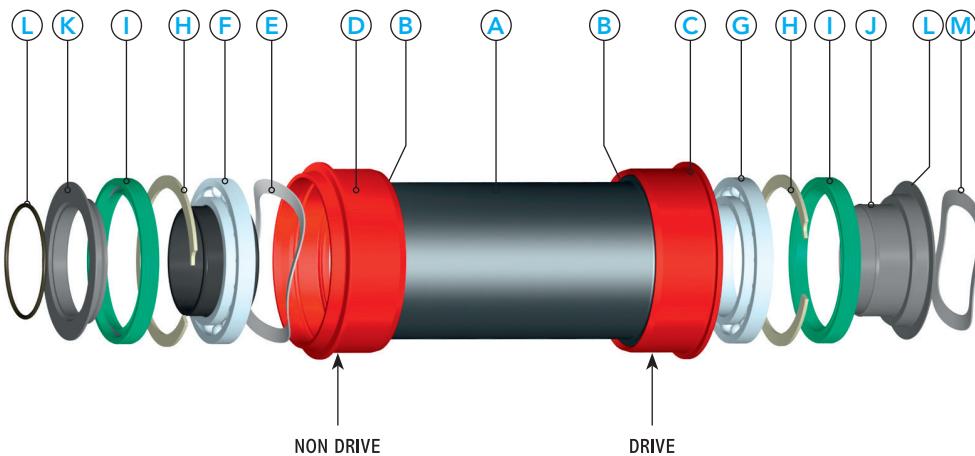
#6034 | RESET X-Press GXP RD

Innenlager für Truvativ GXP an Rahmen mit BB86,5

Nach über 100 Jahren geht das gute alte Innenlagergewinde in Rente. Moderne Rahmenkonstruktionen verwenden große Rohrquerschnitte und sollen dabei möglichst leicht sein. BSA- und ITAL-Gewinde passen nicht mehr in dieses Konzept. Unser Beitrag zu diesem Wandel ist das RESET X-Press Innenlager aus hochwertigen Materialien, mit moderner Lagertechnik und Dichtungen, die Schmutz und Wasser verbannen. Das RESET X-Press GXP Innenlager ist für Truvativ GXP-Kurbeln an Rennrad-Rahmen geeignet.



Diese Anleitung erklärt Ihnen im Detail Einbau und Pflege.



Art.Nr.	Bezeichnung
A	#5415 Hülse für BB92 + BB89,5
B	#6348 O-Ring
C	#5974 Lagerschale rechts
D	#5975 Lagerschale links
E	#5619 Wellring groß
F	#8018 Kugellager mit Einsatz
G	#5124 Kugellager
H	#5455 Sprengring
I	#5125 Dichtring
J	#5295 Kern
K	#5294 Abdeckung
L	#5203 O-Ring
M	#5978 Wellring klein
	#5201 Fett
	#5444 Einbauhilfe*

Bitte geben Sie bei Ersatzteilbestellung
die entsprechende Nummer (#) an.

Hinweise

- Wir empfehlen zur Montage ein Steuersatzeinpresswerkzeug mit den passenden RESET Protectoren #5454 und #5616. Bei der Verwendung anderer Werkzeug ist unbedingt darauf zu achten, dass nicht auf das Kugellager gedrückt wird.
- Zum Ein- und Ausbau **niemals** einen Hammer oder spitze, bzw. scharfkantige Werkzeuge verwenden
- Achten sie darauf, dass **kein** Schmutz in das Innere des RESET X-Press GXP Innenlagers gelangt.
- Kompatibel mit **Truvativ**-Kurbeln, nicht kompatibel mit Hollowtech II-Kurbeln.
- Bitte zur Montage der Kurbel **unbedingt** die Montagevorschriften des jeweiligen Kurbelherstellers beachten.



Vorbereitung

- Fahrrad gründlich säubern.
- Kurbel und originales Innenlager ausbauen.
- Tretlagergewinde des Rahmens reinigen.
- Wenn erforderlich das Tretlagergewinde nachschneiden und mit einer Fase versehen.
- Die erforderliche Anzahl an Distanzringen ermitteln.

*Seite 1 -> 

Kontakt

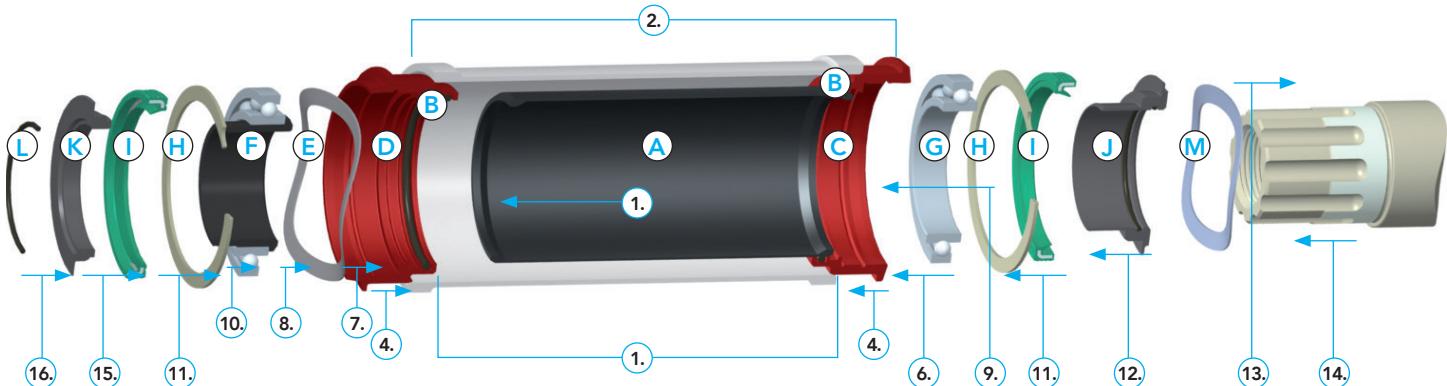
www.reset-racing.de



Die erwähnten Markennamen unterliegen Schutzrechten und sind auch ohne weitere Kennzeichnung Eigentum ihrer rechtmäßigen Besitzer. Technische Änderungen vorbehalten.

Montage

1. O-Ringe (B) in den Lagerschalen (C und D) dünn einfetten .
2. Hals der Lagerschalen (C und D) dünn einfetten .
3. Hülse (A) in die linke Lagerschale (D) stecken.
4. Lagerschalen (C und D) **vorsichtig** einpressen, dabei mit der linken Lagerschale mit eingesteckter Hülse beginnen (wenn erforderlich zuvor antriebsseitig einen Distanzring (C) aufstecken). Verwenden Sie hierzu **keinen Hammer**. Zur Zuordnung der korrekten Einbauseite beachten Sie die Beschriftungen der Lagerschalen (DRIVE & NONDRIVE).
5. Innenseite der Lagerschalen (C und D) dünn mit Fett  bestreichen.
6. Kugellager (F) fetten  und auf die Einbauhilfe Seite 1 ->  stecken. Zusammen vorsichtig in die rechte Lagerschale (C) schieben. Achtung! Sollte sich das Kugellager beim Einbau verkannten, ziehen Sie das Kugellager wieder aus der Lagerschale und beginnen Sie erneut mit Montageschritt 5. Versuchen Sie **auf keinen Fall** das Lager mit Schlägen weiter einzuschieben.
7. Wellring (E) in die linke Lagerschale (D) stecken.
8. Kugellager mit Einsatz (F) fetten  auf die Einbauhilfe Seite 2 ->  stecken und zusammen vorsichtig in die linke Lagerschale (D) einschieben. Achtung! Sollte sich das Kugellager beim Einbau verkannten, ziehen Sie das Kugellager wieder aus der Lagerschale und beginnen Sie erneut mit Montageschritt 8. Versuchen Sie **auf keinen Fall** das Lager mit Schlägen weiter einzuschieben.
9. Sprengring (H) leicht zusammendrücken und in die Nut in der Innenseite der rechten Lagerschale (C) unter Zuhilfenahme der Einbauhilfe Seite 2 ->  einschnappen lassen.
10. Sprengring (H) leicht zusammendrücken und in die Nut in der Innenseite der linken Lagerschale (D) unter Zuhilfenahme der Einbauhilfe Seite 2 ->  einschnappen lassen.
11. Dichtringe (I) dünn einfetten  und mit der beschrifteten Seite zum Kugellager einbauen (Dichtlippe zeigt nach außen).
12. Kern (J) in das Kugellager der rechten Lagerschale schieben. Innenseite fetten .
13. Wellring (M) auf Kurbelachse stecken.
14. Kurbelachse einschieben.
15. Abdeckung (K) über den Einsatz des linken Kugellagers schieben.
16. O-Ring (L) dünn einfetten  und über den Einsatz des linken Kugellagers bis zur Abdeckung (K) schieben.
17. Zweiten Kurbelarm nach Angaben des Herstellers montieren.



Demontage

- Vor dem Ausbau der Kurbel und des Innenlagers sollte das Fahrrad gründlich gesäubert werden.
- Die Demontage des Innenlagers erfolgt in umgekehrter Reihenfolge des Einbaus.
- Sollten beim Ausbau der Kurbel Innenlagerteile auf der Kurbelachse verbleiben, können diese vorsichtig abgezogen werden.
- Zum Ausbau des RESET X-Press GXP Innenlagers empfehlen wir die Verwendung des RESET Extractors #4505 mit einem Anker für X-Press (#5335).

Pflege

- Die verbauten Kugellager können bei Bedarf ausgebaut, gesäubert und erneut gefettet  werden.
- Alle Komponenten des RESET X-Press GXP Innenlagers sind auch als Ersatzteil erhältlich. (Bestellnummern siehe umseitige Teileliste)