

KLEIN™ Headset für KLEIN Quantum Pro, Artikel-Nr. 1114-5

Deutsch

Sie haben ein **RESET Headset** für KLEIN™ Quantum Pro Rahmen erworben. Bitte lesen Sie nachfolgende Einbauanleitung sorgfältig und machen Sie sich mit den einzelnen Montageschritten bekannt.

RESET Headsets sind aus erstklassigen Materialien präzisionsgefertigt und für den Sporteinsatz konzipiert.

- Passt zu allen Federgabeln mit 1 1/8" Schaft
- "Sealed cartridge" Konstruktion
- Wartungsarm

Zum Einbau NIEMALS einen Hammer verwenden!

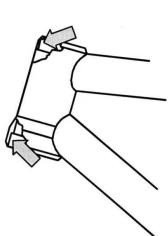
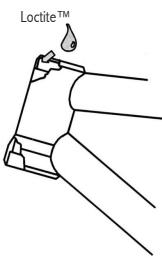
Bitte weichen Sie nicht von der Einbaureihenfolge des RESET Headsets ab, da sonst die Präzisionslager beschädigt werden können!

Rahmenvorbereitung und Einbau

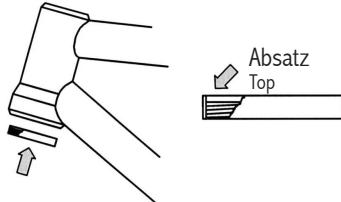
1. Entfernen Sie die Original-Gabel.
2. Entfernen Sie die Original-Lager.
3. Heben Sie das untere Original-Lager für die spätere Verwendung auf.
4. Reinigen Sie sorgfältig die Lagersitze von Schmutz und Loctite™-Resten. Verwenden Sie einen Schleifschwamm oder Stahlwolle mit Lösungsmittel. Wiederholen Sie diesen Schritt bis die Lagersitze metallisch blank sind. (**Fig. 1**)
5. Streichen Sie etwas Loctite™ auf den oberen Lagersitz. (**Fig. 2**)
6. Entfetten und pressen Sie die Mutter (11) mit dem Absatz nach oben ein. (**Fig. 3**). Achtung! Kein Locktite™ auf das Gewinde geben.
7. Das Gewinde der Schale (10) einfetten und in die Mutter (11) einschrauben. Loctite™ aushärten lassen (**Fig. 4**).
8. Das untere Original-Lager wieder mit Loctite™ einsetzen (**Fig. 5**).
9. Entfernen Sie die Schale (10) und entfetten Sie die Gewinde von (10) und (11) Tragen sie EINEN Tropfen Loctite™ auf und verschrauben Sie die Schale (10) handfest. Achten Sie darauf, dass kein Spalt zwischen Steuerrohr(12) und Schale(10) verbleibt (**Fig. 6**)
10. Kürzen Sie den Gabelschaft auf die richtige Länge. Achtung! Entgraten Sie die Schnittkante, sonst kann der O-Ring(6) des oberen Sitzringes(7) beschädigt werden.
11. Fettet Sie den unteren Sitzring(14) und pressen Sie ihn auf den Gabelschaft(15).
12. **Achtung!** Montieren Sie bei Carbon-Gabelschäften unbedingt den vom Hersteller vorgeschriebenen Spreizkonus. Montieren Sie bei Aluminium- oder Stahlschäften die mitgelieferte Stahlkralle(3). (**Fig. 7**)
13. Fettet Sie den Gabelschaft (15) und den unteren Sitzring (14) ein. Schieben Sie beide Teile zusammen in das Steuerrohr (12). Fügen Sie den oberen Sitzring(7) und den Klemmring(5) hinzu. (**Fig. 8**)
14. Montieren Sie die Vorbauteile. (**Fig. 9**)
15. Montieren Sie die RESET Ahead-Kappe (2) mit der Aluminium-schraube (1).
16. Stellen Sie die Lager (9) & (13) ein und lassen Sie das Loctite™ aushärten (**Fig. 10**).

Art.-Nr. 1114-5 Rahmenvorbereitung und Einbau

1. Entfernen Sie die KLEIN-Gabel
2. Entfernen Sie die KLEIN-Lager
3. Heben Sie das Original-Lager auf
4. Reinigen Sie die Lagersitze
(Fig.1)
5. Tragen Sie Loctite™ auf den oberen Lagersitz auf (**Fig.2**)

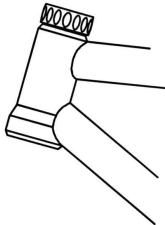

Fig.1

Fig.2

6. Mutter mit Absatz nach oben einpressen (**Fig.3**)

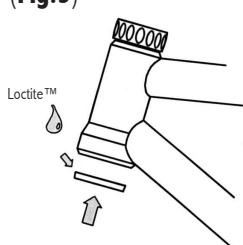

Fig.3

7. Gewinde der Schale (**10**) einfetten und die Mutter(**11**) sichern. Loctite™ aushärten lassen (**Fig.4**)

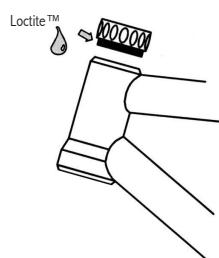
ACHTUNG! Noch nicht das Gewinde der Schale(**10**) oder der Mutter(**11**) mit Loctite™ bestreichen!


Fig.4

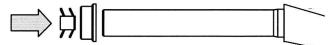
8. Original-Lager (**13**) mit Loctite™ einsetzen.
(Fig.5)


Fig.5

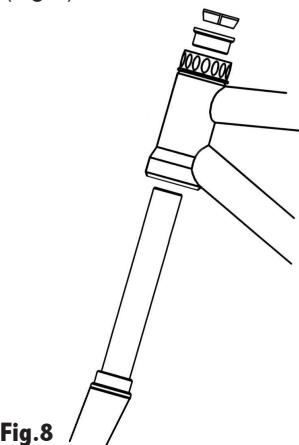
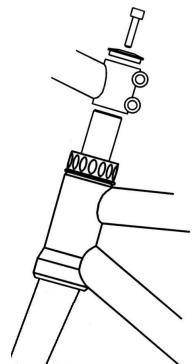
9. Die Schale(**10**) entfernen, die Gewinde von der Schale(**10**) und Mutter(**11**) entfetten. EINEN Tropfen Loctite™ auftragen und handfest anziehen.**(Fig.6)**


Fig.6

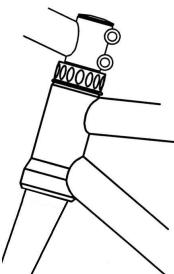
10. Kürzen sie den Gabelschaft auf die richtige Länge. **Achtung! Kanten entgraten!**
11. Fetten Sie den unteren Sitzring(**14**) und pressen Sie ihn auf den Gabelschaft(**15**).
12. **Achtung!** Montieren Sie die mitgelieferte Stahlkralle(**3**) nur bei Alu- oder Stahl- Gabelschaften. Bei Carbon-Gabelschaften verwenden Sie den vom Hersteller vorgeschriebenen Spreizkonus.


Fig.7

13. Gabelschaft, oberen Sitzring (**7**) und Klemmring (**5**) einbauen
(Fig.8)
14. Vorbauteile montieren
15. RESET Ahead-Kappe montieren
(Fig.9)


Fig.8

Fig.9

16. Lager einstellen und Loctite™ abbinden lassen (**Fig.10**).


Fig.10